

Thermozell Type 600



Technische Daten

Sackware 600 rapid

Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit W/mK	≤ 0,180
Schüttdichte der trockenen Mischung nach EN 1097-3 kg/m ³	400 +/- 5 %
Rohdichte des Frischmörtels kg/m ³	ca. 660
Trockenrohddichte des gebundenen EPS nach EN 1602 kg/m ³	500 +/- 10 %
Druckfestigkeit nach EN 826 kPa	≥ 1.200
Wasserdampfdiffusionswiderstand μ	$\mu = 14$
Brandverhalten nach EN 13501-1	A2
Sackinhalt	200 Liter
Säcke pro Palette	12 Stk. (2,4 m ³)
Korngröße EPS-Material	≤ 8 mm
Mindesteinbaustärke	≥ 30 mm
Wasserzugabe pro Sack	ca. 28 Liter
Bindemittelgehalt je m ³ lt. Vorgabe CEM I/II 42,5 R bzw. 52,5 R	375 kg
Verarbeitungszeit	mind. 15 Minuten bei 20 °C und 65 % rLf
Verarbeitungstemperatur	+5 bis +30 °C
Belegereife abhängig von CM-Messung/Bauklima	nach 24 Stunden